



VISTA FRONTAL

VISTA POSTERIOR

VISTA LATERAL



APLICACIONES

- Vías y calles
- Parques y zonas verdes
- Estacionamientos
- Plazoletas y espacios públicos
- Zonas residenciales y rurales
- Conjuntos y urbanizaciones



ENERGÍA
SOLAR



BATERÍA
LiFePO₄
Alta seguridad
y larga vida útil



CONTROL INTELIGENTE
Sensor de movimiento
Control remoto
Programación por tiempo



IP65
Protección contra
agua y polvo



IK08
Resistencia
a impactos



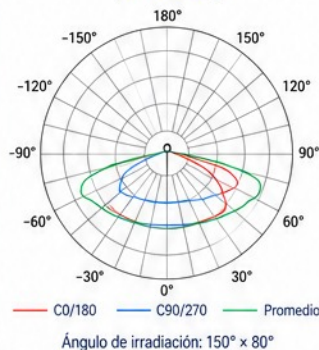
SOLUCIÓN
SOSTENIBLE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

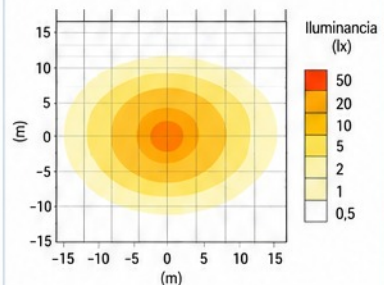
Nombre comercial	STELLAR 500
Tipo de producto	Luminaria solar integrada LED para alumbrado exterior
Equivalencia	—
Potencia real (LED)	13 W
Flujo luminoso	2.405 lm
Eficacia luminosa (LED)	180 lm/W
Tipo de LED	120 pcs 5050 SMD
Temperatura de color (CCT)	6.500 K (luz fría)
Índice de reproducción cromática (CRI)	≥ 70
Ángulo de irradiación	150° × 80°
Batería	LiFePO ₄ 3,2 V / 25 Ah
Panel solar	Monocristalino 28 W / 6 V
Tamaño del panel	600 × 180 mm
Dimensiones de la luminaria	738 × 291 × 71,5 mm
Material del cuerpo	ABS de alta resistencia
Altura de instalación recomendada	5 – 6 m
Color	Blanco (luz emitida)
Grado de protección IP	IP65
Grado de resistencia IK	IK08
Tiempo de carga	4 – 8 horas (carga completa)
Tiempo de iluminación	12 – 18 horas
Modos de trabajo	Luz + control de tiempo Control remoto Control + inducción radar

FOTOMETRÍA

CURVA POLAR DE INTENSIDAD LUMINOSA (REFERENCIAL)



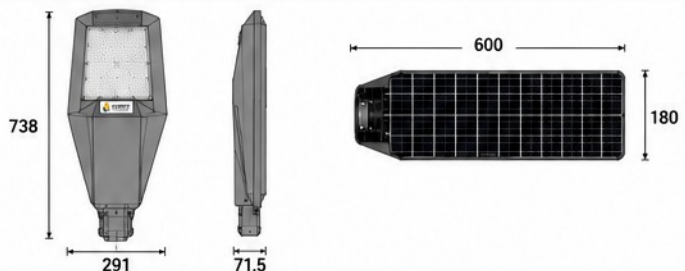
DISTRIBUCIÓN DE ISOLUX (REFERENCIAL a 6 m de altura)



Altura de montaje: 5 – 6 m

Área de cobertura (referencial): 140 – 180 m²

DIMENSIONES (mm)



CUMPLIMIENTO NORMATIVO (RETILAP)

Diseñada conforme a los requisitos del Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público – RETILAP (Resolución 40286 de 2026 – MINENERGÍA).

- ✓ Uso en alumbrado exterior
- ✓ Eficiencia energética
- ✓ Controlador de carga (MPPT/PWM o equivalente)
- ✓ Autonomía para alumbrado público
- ✓ Ensayos y certificaciones según RETILAP

Nota: Producto en proceso de evaluación y certificación RETILAP. Las características pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

VENTAJAS

- ✓ Instalación rápida y sin cableado
- ✓ Ahorro en costos de energía
- ✓ Alta confiabilidad y larga vida útil
- ✓ Operación autónoma
- ✓ Ideal para zonas sin red eléctrica
- ✓ Bajo mantenimiento

CONTENIDO DEL PRODUCTO

- ✓ Luminaria solar STELLAR 500
- ✓ Panel solar integrado
- ✓ Batería LiFePO₄ integrada
- ✓ Control remoto
- ✓ Tornillos y anclajes
- ✓ Manual de instalación

GARANTÍA

2 AÑOS Por defectos de fabricación (consulta términos y condiciones).